



 **COMPACT**

WE KNOW HOW.



Bandverarbeitung

NOBAG / WER?

**WIR WISSEN,
VON WAS WIR REDEN!**

**INDIVIDUELLE ANLAGEN FÜR
INDIVIDUELLE KUNDEN**

NOBAG-Systeme erfüllen die höchsten Anforderungen an Schnittqualität, Präzision und Produktivität.

DÜNN

SCHMAL

PRÄZISE

Seit 1919 kombinieren wir Ingenieurwissen und Erfahrung mit neuesten innovativen Ansätzen. Die Grenzen des technisch Machbaren werden mit jedem Auftrag neu definiert. So erzielen unsere Längsteilanlagen beispielsweise Bandbreiten ab 0,5mm. Dies kann nur durch die unerreichte Qualität, Stabilität und Langlebigkeit unserer Scheren gelingen.

Neben standardisierten Längsteilanlagen, einer wirtschaftlichen Kombination von Leistung, Qualität und Vielseitigkeit, liegt unser besonderes Augenmerk auf kundenspezifischen Lösungen. Jede Anlage wird den individuellen Kundenanforderungen angepasst.

Unsere Kunden erhalten passgenaue Lösungen für ihren Markterfolg.

SPRECHEN SIE UNS AN!

STEFAN GRAF

Vertriebsleiter
Mitglied der Geschäftsleitung

Tel +41 33 334 56 46
s.graf@nobag.com



FERNANDO PESSÔA

Stv. Vertriebsleiter

Tel +41 33 334 56 50
f.pessoa@nobag.com

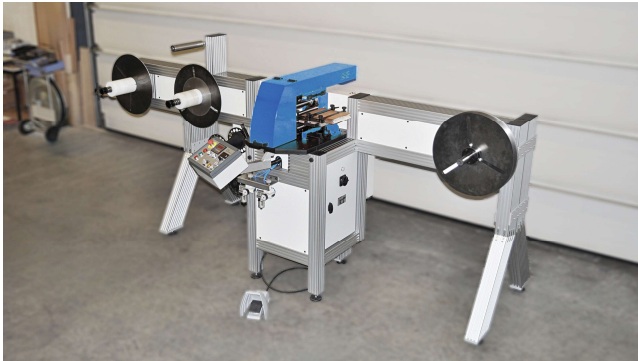


STANDARD LÄNGSTEILANLAGEN

Funktion, Leistung und Qualität - zu einem angemessenen Preis

NOBAG-Standard Längsteilanlagen garantieren eine wirtschaftliche Kombination von Leistung, Qualität und Vielseitigkeit. Innovation, Funktionalität und Design - typisch NOBAG.

COMPACT



ERGO



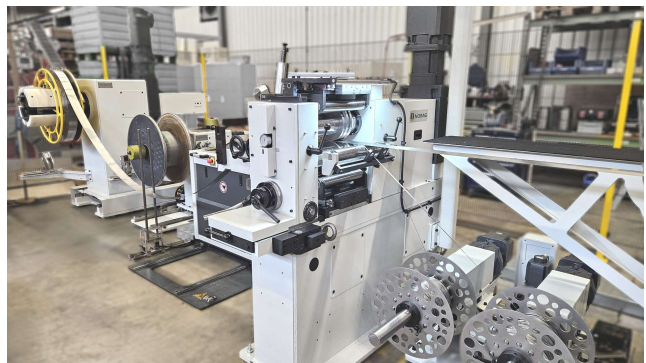
SLM 30 ES



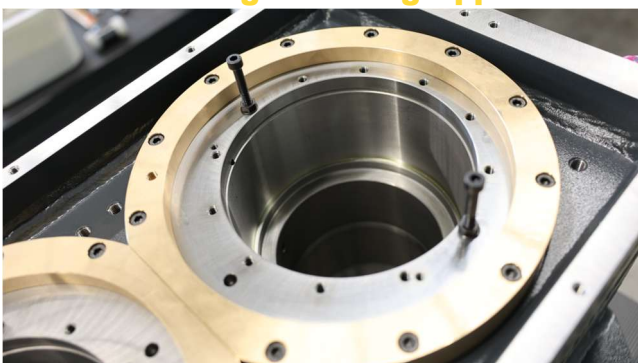
Technische Daten Standard Linien

Banddicke	mm	0.01 – 1.50
	in	0.0004 – 0.06
Bandbreite	mm	0.50 – 300
	in	0.0196 – 11.8
Bundgewicht	kg	250 – 3'000
	lbs	551 – 6,600
Geschwindigkeit bis	m/min	200
	ft/min	656

Beispiele für kundenspezifische Lösungen auf Basis der Standard Linien



Modernisierung von Baugruppen oder kompletten Linien



Sie müssen Ihre gesamte Anlage modernisieren oder Ihre Längsteilanlage überholen? Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

Eine unserer Kernkompetenzen ist die Modernisierung älterer Systeme. Prozessoptimierung ist heutzutage unerlässlich. Wir unterstützen Sie gerne bei all Ihren Anliegen.

Entwickelt, um das beste Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt zu bieten.

SPEZIFISCHE LÄNGSTEILANLAGEN

Wir helfen Ihnen, Ihre Vision in die Realität umzusetzen

NOBAG baut Längsteilanlagen nach Ihren Bedürfnissen

Sie suchen eine Längsteilanlage, die genau Ihren Anforderungen entspricht? Perfekt, denn unsere Ingenieure entwickeln diese gemäss Ihren Vorgaben. Dank unserer umfassenden Erfahrung garantieren wir, dass Ihre Anlagen den Marktanforderungen von morgen gerecht werden.



NOBAG ist Ihr Spezialist für fortschrittliche Schnittqualität, schnelles Umrüsten und optimierten Bedienkomfort bei erweiterter Automatisierung.

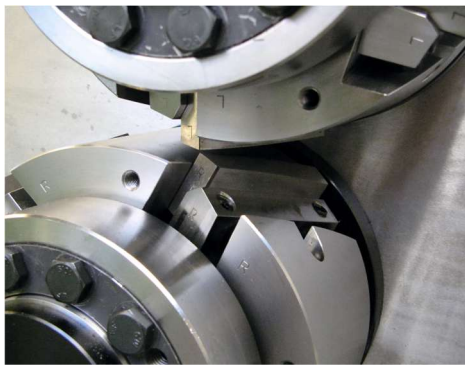
Die Längsteilanlagen sind für Stahl, Aluminium, Nichteisenmetalle und Sonderwerkstoffe konzipiert.

Technische Daten Längsteilanlagen

Banddicke ab	0.05	mm /	0.0019	in
Bandbreite bis	1'650	mm /	64.96	in
Bundgewicht bis	15'000	kg /	33,000	lbs
Geschwindigkeit bis	600	m/min /	1968	ft/min

Hoch effiziente Komponenten

Wir entwickeln Komponenten, die sowohl den Materialparametern als auch dem Bedienkomfort entsprechen, um die Effizienz Ihrer bestehenden Anlage(n) und die Qualität Ihrer Produkte zu steigern. Das schafft Mehrwert für Ihr Unternehmen! Wir freuen uns darauf, Sie vor Ort zu unterstützen und kostensenkende Lösungen für Ihre Anforderungen an Längsteilanlagen zu finden.



Abfallschneider ROTO

Schneidet das Material mit hoher Präzision. Einstellbare Messer für die Schneidspalteinstellung sowie Nachstellung bei Messerabschliff.

Technische Daten ROTO

Banddicke ab	0.04	mm /	0.0015	in
Bandbreite bis	50	mm /	1.97	in
Geschwindigkeit bis	600	m/min /	1968	ft/min

Automatische Bänderseparierung



Automatische Werkzeugladestation



Automatische Bindelinie



Wir wissen, dass jeder Kunde individuelle Anforderungen hat.

BANDVERARBEITUNGSANLAGEN

Mehrwert steigern

Ergänzend zu den hochpräzisen Längsteilanlagen, vervollständigen weitere Maschinen und Komponenten das Portfolio in der Bandverarbeitung, um die Bedürfnisse unserer Kunden bestmöglich abzudecken.



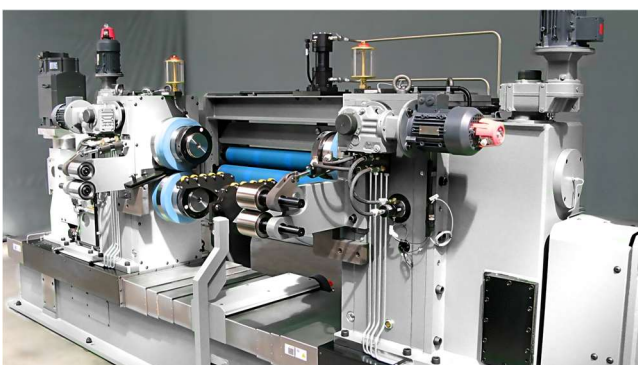
Slip-Tech Friktions-Wickelsysteme

Der grosse Vorteil der Slip-Tech Aufwickelsysteme liegt darin, dass keine Schlaufengrube mehr notwendig ist. Dies führt zu einer grossen Reduzierung der Baukosten, zudem steigt die Flexibilität der Anlagenpositionierung. In vielen Anwendungsfällen kann zudem auf einen Bremsstand verzichtet werden, wodurch Beschädigungen von heiklen Materialoberflächen vermieden werden.



Verlegespulanlagen / Verlegewickler

Spaltbänder werden auf Spulen (oszillierend mit vielen Lagen) aufgewickelt, damit bei schmalen Bändern eine möglichst lange Aderlänge pro Einheit (Spule) verarbeitet werden kann. Dadurch wird auf Folgemaschinen (z.B. Stanzautomaten) die Anlagenlaufzeit erhöht. Verlegewickler können in Längsteilanlagen, Kantenbearbeitungsanlagen, Glühanlagen und weitere Anlagen in der Bandverarbeitung eingesetzt werden.



Besäumanlagen / Besäumscheren

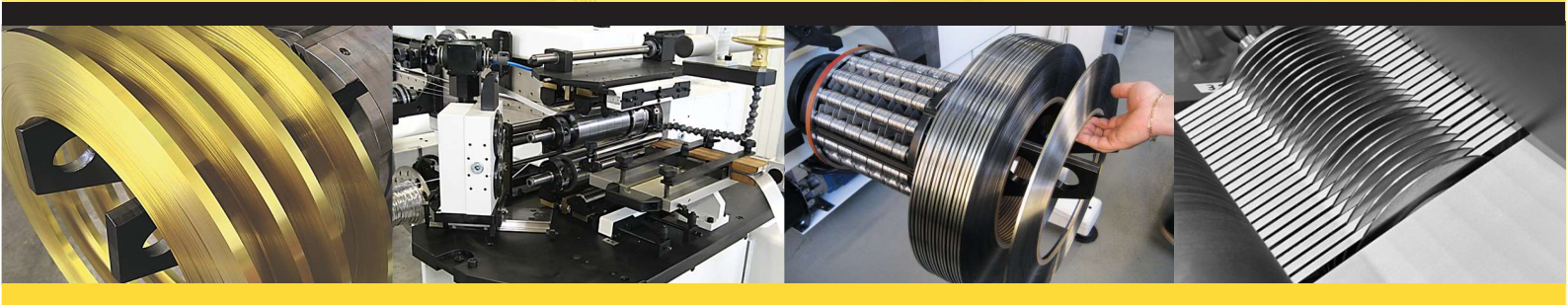
NOBAG Besäumscheren werden insbesondere wegen ihrer Genauigkeit und Robustheit eingesetzt. Separat angetriebene Messerköpfe, Absolutmessung sämtlicher Bewegungen und Einstellungen sowie ein automatisch einstellbarer Schnittspalt sind nur einige der vielen Besonderheiten.



Bandkantenbearbeitungsanlagen

Unter Arrondieren versteht man eine Nachbearbeitung der Kanten von Spaltbändern (hergestellt auf Längsteilanlagen). Die Kanten können gerundet, gefast oder nach weiteren Geometrieforderungen von Kunden sein. Die Bearbeitung kann spanabhebend (trocken oder nass) oder spanlos erfolgen.

Wir können es kaum erwarten, Sie auf Ihrem Weg zur Modernisierung zu unterstützen!



NOBAG
NOBS ENGINEERING AG

Glütschbachstrasse 61
3661 Uetendorf
Schweiz

Tel +41 33 334 56 56
info@nobag.com
www.nobag.com