



WE KNOW HOW.

||||| Kaltumformung

NOBAG / WER?

**WIR WISSEN,
VON WAS WIR REDEN!**

HIGH-END

KOMPETENZZENTRUM

NOBAG entwickelt und produziert mechanische und hydraulische Pressen zum Ziehen und Kaltumformen von Hohl- und Massivkörpern aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen.

KALTFORMPRESSEN

ZUSATZMASCHINEN

WERKZEUGBAU

PROZESSENTWICKLUNG

SPRECHEN SIE UNS AN!

STEFAN GRAF

Vertriebsleiter
Mitglied der Geschäftsleitung

Tel +41 33 334 56 46
s.graf@nobag.com



FERNANDO PESSÔA

Stv. Vertriebsleiter

Tel +41 33 334 56 50
f.pessoa@nobag.com



Wir sind ihr kompetenter Partner für Umformtechnik, mit dem Fokus auf der Herstellung von Hohlkörpern.

Zwischen- und Nacharbeitsoperationen wie Glühen oder Beschneiden, sichern die Wirtschaftlichkeit und erhöhen die Produktionskapazität unserer Kunden.

Unsere Kunden erhalten passgenaue Lösungen für ihren Markterfolg.

KLEINKALIBERPRESSEN

Kombinierte Pressen < 12,7 mm / Ausstoss bis zu 240 Stk./min

Napfpresse Typ NP



Ausstoss bis zu 1'350 Stk./min

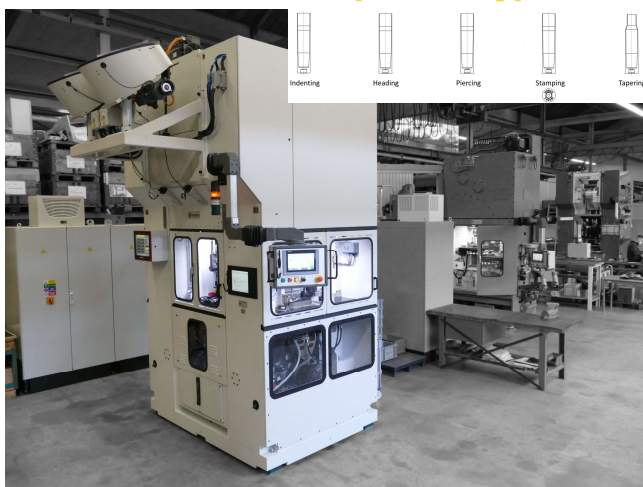
Waschen, Glühen
Beizen, Beseifen

Komb. Ziehpresse Typ KZP



Waschen

Komb. Boden-Einziehpresse Typ KBEP



Rekristallisieren Maschine Typ RGM

Beizen, Beseifen

Waschen,
Kehlenbearbeitung,
Beschneiden,
Entfettung

Halsglühen Maschine Typ HGM

*(für KZP) **(für KBEP)

Hauptmerkmale

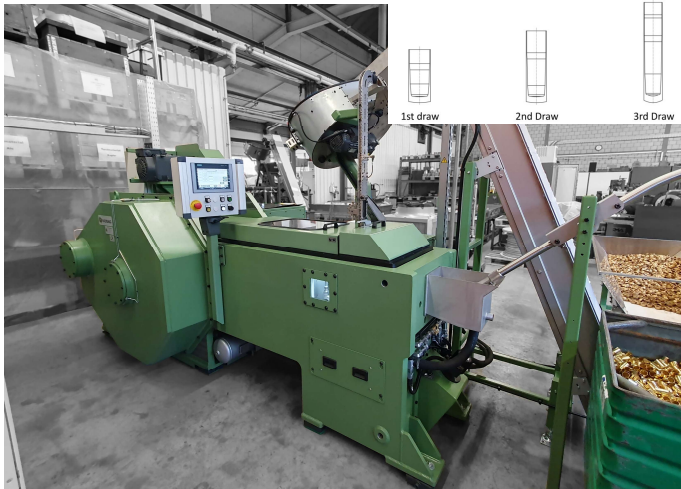
- **Asymmetrische, unabhängige Schlitten für jeden Prozess***
- **Kaskadenprinzip - das Produkt passiert das Werkzeug nur in einer Richtung***
- **Unabhängige Schlitten für Prozesse Bodenpressen und Einziehen****
- **Kniehebelsystem für Bodenpressen****
- **Teiletransport mit getakteten Drehtellern**
- **Integrierte Werkzeugheizung beim letzten Einziehen für eine stabile Schulterlänge****
- **Für die Maschinen ist kein spezielles Fundament erforderlich**
- **Die Maschine hat zwei Bedienpulte und einen 360°-Zugang****
- **Prozessüberwachung**

Für alle genannten Prozessschritte sind auch Einzelpressen erhältlich.

MITTELKALIBERPRESSEN

Einzelpressen 12,7 - 40 mm / Ausstoss bis zu 100 Stk./min

Ziehpresse Typ WON 2



Diese Presse ist für das Abstreckziehen von Hülsen aus Stahl oder Messing ausgelegt.

Technische Daten **WON 2 – 50** / **WON 2 - 160**

Presskraft	kN	500	/	1'600
Hub	mm	500	/	600
Taktzahl	min-1	30 – 50	/	25
Gewicht	in t	11	/	18

Bodenpresse Typ WON 3



Diese Presse ist für das Bodenpresse von Hülsen aus Stahl oder Messing ausgelegt. Zur Umformung ist sie mit einem einzigartigen Kniehebel für beste Umformergebnisse ausgestattet. Auch andere Vorwärts- oder Rückwärtsfliesspressvorgänge können durchgeführt werden.

Technische Daten **WON 3 – 315** / **WON 3 – 400**

Presskraft	kN	3'150	/	4'000
Hub	mm	320	/	600
Taktzahl	min-1	30 – 50	/	25
Gewicht	in t	20	/	25

Einziehpresse Typ WON 4



Diese Presse ist für das Einziehen und Kalibrieren von Hülsen aus Stahl oder Messing ausgelegt. Je nach Produktegrösse verfügt sie auch über die Möglichkeit ein Zündloch zu stanzen.

Technische Daten **WON 4 – 30** / **WON 4 – 65**

Presskraft	kN	300	/	650
Hub	mm	360	/	600
Taktzahl	min-1	50	/	25
Gewicht	in t	12	/	27

Die Pressen können auch als zweireihige Ausführung ausgestattet werden.

ZUSATZMASCHINEN

Maschinen für besondere Aufgaben

NOBAG entwickelt und produziert Maschinen in Partnerschaft mit unseren Kunden. In dieser Kombination tragen wir zu Ihrem Markterfolg bei.

Kernpresse Typ KP

Kernpressen eignen sich zum Formen von Geschosskernen ab Draht aus Blei und anderen Werkstoffen. Sie liefern eine hervorragende Produktgenauigkeit für maximale Präzision der Geschosse.



Geschosspresse Typ KGSP

Geschosspressen formen den Geschossmantel, setzen den Geschosskern in den Mantel ein, schliessen das Heck ab und veredeln die Geschosse mit einer Rille und/oder anderen Geometriedefinitionen.

Maschinen für Zwischenprozesse

Beschneidmaschine Typ BSA



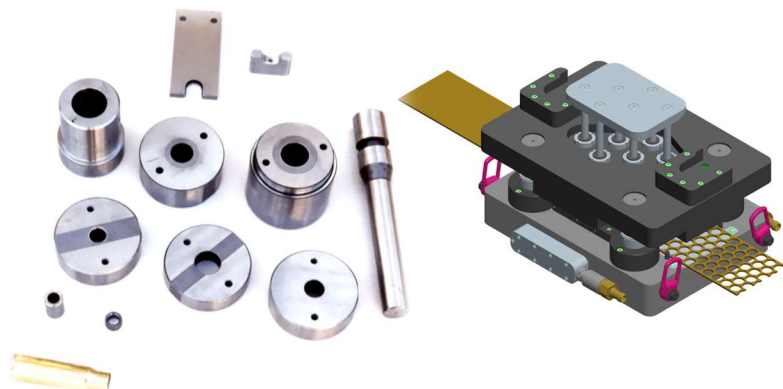
Rekristallisations-Glühmaschine Typ RGM



Halsglühmaschine Typ HGM

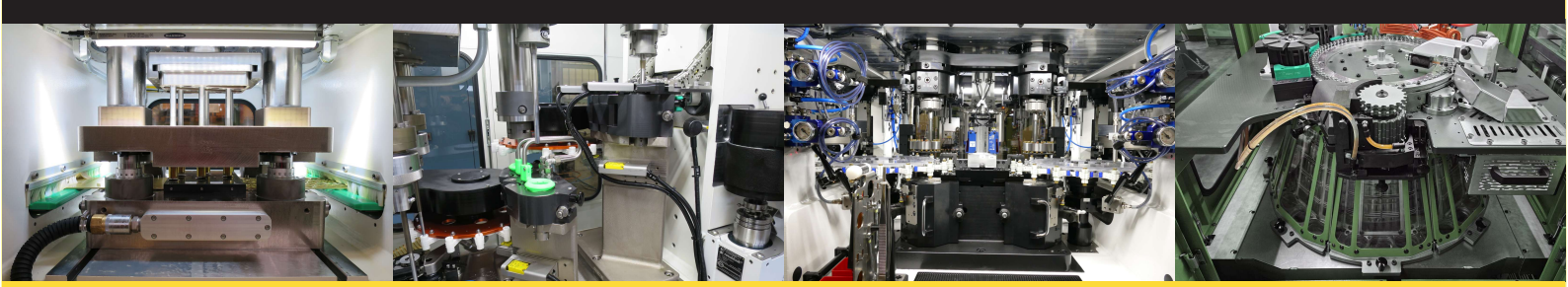


Wir bieten mehr als Maschinen



- **Prozessengineering**
- **Werkzeugberechnungen**
- **Entwicklung von Maschinen**
- **Reinigungs- und Glühverfahren**
- **Verkettung**
- **Inbetriebnahme**
- **Werkzeugblöcke zu Napfpresen**
- **Tests und Inbetriebnahmen beim Kunden vor Ort**

Wir bieten Ihnen volle Prozessunterstützung und den besten Service.



NOBAG
NOBS ENGINEERING AG

Glütschbachstrasse 61
3661 Uetendorf
Schweiz

Tel +41 33 334 56 56
info@nobag.com
www.nobag.com