



WE KNOW HOW.

|||| Pressen

NOBAG / WER?

**WIR WISSEN,
VON WAS WIR REDEN!**

HIGH-END KOMPETENZZENTRUM

NOBAG entwickelt und produziert mechanische und hydraulische Pressen zum Ziehen und Kaltformen von Hohl- und Massivkörpern aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen.

KALTUMFORMPRESSEN

ZUSATZMASCHINEN

WERKZEUGBAU

SPEZIALPRESSEN

SPRECHEN SIE UNS AN!

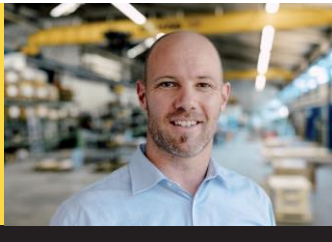
STEFAN GRAF

Vertriebsleiter
Mitglied der Geschäftsleitung

Tel +41 33 334 56 46

Fax +41 33 334 56 40

s.graf@nobag.com



FERNANDO PESSÔA

Stv. Vertriebsleiter

Tel +41 33 334 56 50

Fax +41 33 334 56 40

f.pessoa@nobag.com



Wir sind ihr kompetenter Partner für Umformtechnik, mit dem Fokus auf der Herstellung von Hohlkörpern.

Zwischen- und Nacharbeitsoperationen wie Glühen, Beschneiden, Einziehen, Kalibrieren sichern die Wirtschaftlichkeit und erhöhen die Produktionskapazität unserer Kunden.

Unsere Kunden bekommen massgeschneiderte Lösungen für ihren Markterfolg.

KLEINKALIBERPRESSEN

Kombinierte Pressen < 12,7 mm / Ausstoss bis zu 240 Stk./min

Napfpresse Typ NP



Ausstoss bis zu 1'350 Stk./min

Waschen, Glühen
Beizen, Beseifen

Komb. Ziehpresse Typ KZP



Waschen, Beizen

Komb. Boden-Einziehpresse Typ KBEP



Waschen,
Kehlbearbeitung,
Beschneiden,
Entfettung

Rekristallisieren Maschine Typ RGM

Beseifen

Halsglühen Maschine Typ HGM

Hauptmerkmale

*(für KZP) **(für KBEP)

- ***Asymmetrische unabhängige Schlitten für jeden Prozess**
- ***Kaskadenprinzip - das Produkt passiert das Werkzeug nur in eine Richtung**
- ****Unabhängige Schlitten für Prozesse Bodenpressen und Einziehen**
- ****Kniehebelsystem für Bodenpressen**
- **Teiletransport mit getakteten Drehtellern**
- ****Integrierte Werkzeugheizung beim letzten Einziehen für eine stabile Schulterlänge**
- **Für die Maschinen ist kein spezielles Fundament erforderlich**
- **Die Maschine hat zwei Bedienpulte und einen 360°-Zugang**
- **Prozessüberwachung**

Für alle oben genannten Prozessschritte sind auch Einzelpressen erhältlich

MITTELKALIBERPRESSEN

Einzelpressen 12,7 - 40 mm / Ausstoss bis zu 100 Stk./min

Ziehpresse Typ WON 2



Diese Presse ist für das Ziehen von Hülsen aus Stahl oder Messing.

Technische Daten WON 2 - 50

Presskraft	kN	500
Hub	mm	500
Taktzahl	min-1	30 - 50
Gewicht	to	11

Technische Daten WON 2 - 160

Presskraft	kN	1'600
Hub	mm	600
Taktzahl	min-1	25
Gewicht	to	18

Bodenpresse Typ WON 3



Die Presse ist für das Bodenpresse von Hülsen aus Stahl oder Messing ausgelegt.

Auch andere Vorwärts- oder Rückwärtsfließpressvorgänge können durchgeführt werden.

Technische Daten WON 3 - 315

Presskraft	kN	3'150
Hub	mm	320
Taktzahl	min-1	30 - 50
Gewicht	to	20

Technische Daten WON 3 - 400

Presskraft	kN	4'000
Hub	mm	320
Taktzahl	min-1	25
Gewicht	to	25

Einziehpresse Typ WON 4



Die Presse ist für das Einziehen und Kalibrieren von Hülsen aus Stahl oder Messing konzipiert.

Technische Daten WON 4 - 30

Presskraft	kN	300
Hub	mm	360
Taktzahl	min-1	50
Gewicht	to	12

Technische Daten WON 4 - 65

Presskraft	kN	650
Hub	mm	600
Taktzahl	min-1	25
Gewicht	to	27

Die Pressen können auch als zweireihige Ausführung ausgestattet werden

Spezielle Anwendungen

Maschinen für besondere Aufgaben

NOBAG entwickelt und produziert Maschinen in Partnerschaft mit unseren Kunden. In dieser Kombination tragen wir zu Ihrem Markterfolg bei.

Kernpresse Typ KP



Kernpressen eignen sich zum Formen von Geschosskernen aus Blei und Zinndraht

Bei den Presse handelt es sich um horizontale Exzenterpressen, die mit Abwickelhaspeln, Drahrichtgeräten, Drahtvorschubgeräten, Schneidevorrichtungen, Werkzeughaltern und Entladevorrichtungen ausgestattet sind.

Sie liefern eine hervorragende Produktgenauigkeit, besser als +/- 5 Milligramm

Maschinen für Zwischenprozesse

Beschneidmaschine Typ BSA



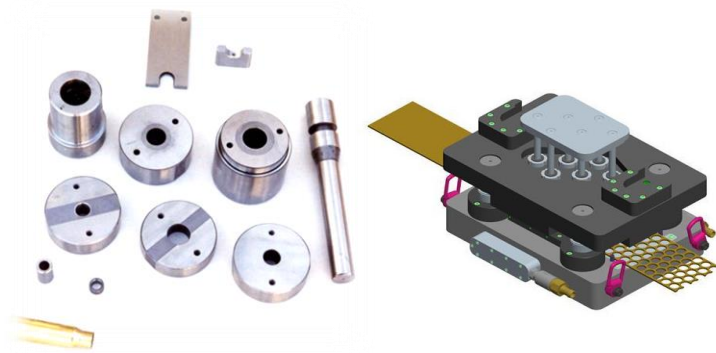
Halsglühmaschine Typ HGM



Rekristallisations-Glühmasch. Typ RGM

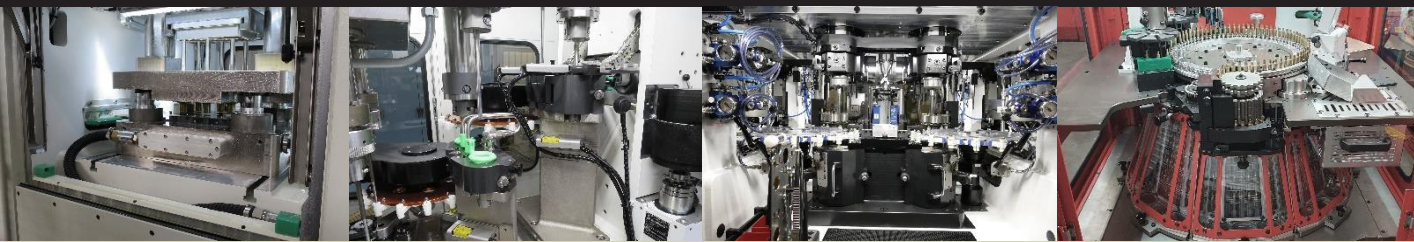


Wir bieten mehr als Maschinen



- **Prozessengineering**
- **Werkzeubberechnungen**
- **Entwicklung von Maschinen**
- **Reinigungs- und Glühverfahren**
- **Verkettung**
- **Inbetriebnahme**
- **Werkzeugblöcke zu Napfpressen**
- **Tests und Inbetriebnahmen beim Kunden vor Ort**

Wir bieten Ihnen volle Prozessunterstützung und den besten Service



NOBAG
NOBS ENGINEERING AG

Glütschbachstraße 61
3661 Uetendorf
Schweiz

Tel +41 33 334 56 56
info@nobag.com
www.nobag.com/en