



**WE KNOW HOW.**

 **Bandverarbeitung**

# NOBAG / WER?

**WIR WISSEN,  
VON WAS WIR REDEN!**

**INDIVIDUELLE ANLAGEN FÜR  
INDIVIDUELLE KUNDEN**

NOBAG-Systeme erfüllen die höchsten Anforderungen an Schnittqualität, Präzision und Produktivität.

**DÜNN**

**SCHMAL**

**PRÄZISE**

Seit 1922 kombinieren wir Ingenieurwissen und Erfahrung mit neuesten innovativen Ansätzen. Die Grenzen des technisch Machbaren werden mit jedem Auftrag neu definiert. So erzielen unsere Längsteilanlagen beispielsweise Bandbreiten ab 0,5mm. Dies kann nur durch die unerreichte Qualität, Stabilität und Langlebigkeit unserer Scheren gelingen.

Neben standardisierten Längsteilanlagen, einer wirtschaftlichen Kombination von Leistung, Qualität und Vielseitigkeit, liegt unser besonderes Augenmerk auf kundenspezifischen Lösungen. Jede Anlage wird den individuellen Kundenanforderungen angepasst.

**Unsere Kunden bekommen passgenaue  
Lösungen für ihren Markterfolg.**

**TALK TO US!**

## **STEFAN GRAF**

Sales Director  
Member of the Executive Board

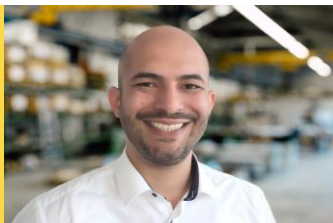
Tel +41 33 334 56 46  
[s.graf@nobag.com](mailto:s.graf@nobag.com)



## **FERNANDO PESSÔA**

Vice Director Sales

Tel +41 33 334 56 50  
[f.pessoa@nobag.com](mailto:f.pessoa@nobag.com)





# STANDARD LÄNGSTEILANLAGEN

## Funktion, Leistung und Qualität - zu einem angemessenen Preis

NOBAG-Standard Längsteilanlagen garantieren eine wirtschaftliche Kombination von Leistung, Qualität und Vielseitigkeit. Innovation, Funktionalität und Design - typisch NOBAG.

### COMPACT



### SLM 30 ES



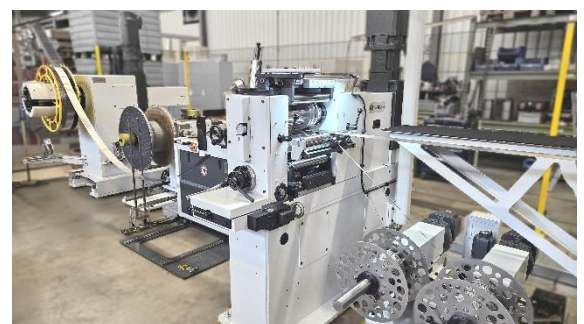
### ERGO



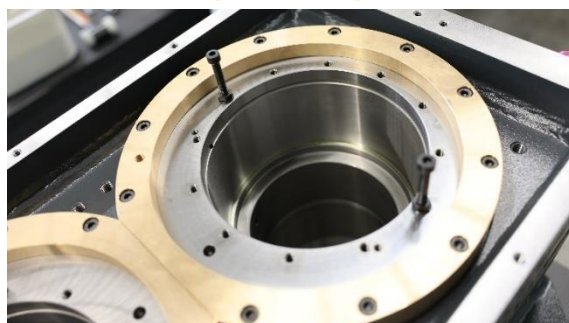
### Technische Daten Standard Linien

Banddicke	mm	0.01 – 1.50
	in	0.0004 – 0.06
Bandbreite	mm	0.50 – 300
	in	0.0196 – 11.8
Bundgewicht	kg	250 - 3'000
	lbs	551– 6,600
Geschwindigkeit bis	m/min	200
	ft/min	656

### Beispiele für kundenspezifische Lösungen auf Basis der Standard Linien



### Modernisierung von Baugruppen oder kompletten Linien



Sie müssen Ihre gesamte Anlage modernisieren oder Ihre Längsteilanlage überholen? Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

Eine unserer Kernkompetenzen ist die Modernisierung älterer Systeme. Prozessoptimierung ist heutzutage unerlässlich. Wir unterstützen Sie gerne bei all Ihren Anliegen.

**Entwickelt, um das beste Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt zu bieten.**

# SPEZIFISCHE LÄNGSTEILANLAGEN

**Wir helfen Ihnen, Ihre Vision in die Realität umzusetzen**

## NOBAG BAUT LÄNGSTEILANLAGEN NACH IHREN BEDÜRFNISSEN

Sie suchen eine Längsteilanlagen, die genau Ihren Anforderungen entspricht? Perfekt, denn unsere Ingenieure entwickeln diese gemäss Ihren Vorgaben. Dank unserer umfassenden Erfahrung garantieren wir, dass Ihre Anlagen den Marktanforderungen von morgen gerecht werden.



NOBAG ist Ihr Spezialist für fortschrittliche Schnittqualität, schnelles Umrüsten und optimierten Bedienkomfort bei erweiterter Automatisierung. Die Längsteilanlagen sind für Stahl, Aluminium, Nichteisenmetalle und Sonderwerkstoffe konzipiert.

### Spezifikation:

Banddicke ab	0.05	mm /	0.0019	in
Bandbreite bis	1'650	mm /	64.96	in
Bundgewicht bis	15'000	kg /	33,000	lbs
Geschwindigkeit bis	600	m/min /	1968	ft/min

## HOCH EFFIZIENTE KOMPONENTEN

Wir entwickeln Komponenten, die sowohl den Materialparametern als auch dem Bedienkomfort entsprechen, um die Effizienz Ihrer bestehenden Anlagen und die Qualität Ihrer Produkte zu steigern. Das schafft Mehrwert für Ihr Unternehmen! Wir freuen uns darauf, Sie vor Ort zu unterstützen und kostensenkende Lösungen für Ihre Anforderungen an Längsteilanlagen zu finden.



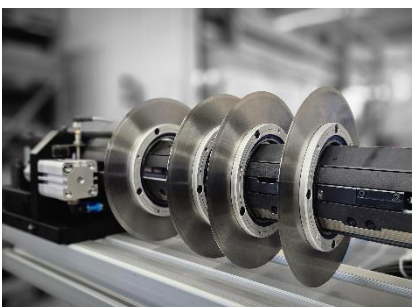
### Abfallschneider ROTO

Schneidet das Material mit hoher Präzision. Einstellbare Messer für die Schneidspalteinrichtung sowie Nachstellung bei Messerabschleiß.

### Spezifikation:

Banddicke ab	0.04	mm /	0.0015	in
Bandbreite ab	50	mm /	1.97	in
Geschwindigkeit bis	600	m/min /	1968	ft/min

### Automatische Bänderseparierung



### Automatische Werkzeugladestation



### Automatische Bindelinie



**Wir wissen, dass jeder Kunde individuelle Anforderungen hat.**



# BANDVERARBEITUNGSANLAGEN

## Mehrwert steigern

Ergänzend zu den hochpräzisen Längsteilanlagen, vervollständigen weitere Maschinen und Komponenten das Portfolio in der Bandverarbeitung, um die Bedürfnisse unserer Kunden bestmöglich abzudecken.



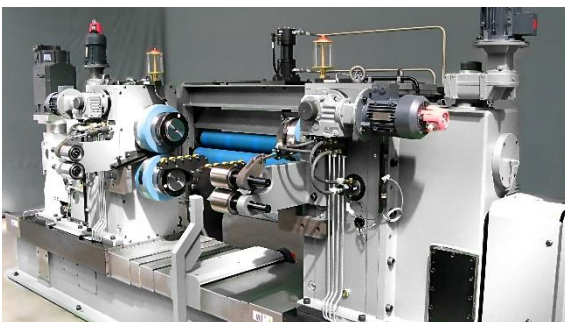
### Slip-Tech Friktions-Wickelsysteme

Der grosse Vorteil der Slip-Tech Aufwickelsysteme liegt darin, dass keine Schlaufengrube mehr notwendig ist. Dies führt zu einer grossen Reduzierung der Baukosten, zudem steigt die Flexibilität der Anlagenpositionierung. In vielen Anwendungsfällen kann zudem auf einen Bremsstand verzichtet werden, wodurch Beschädigungen von heiklen Materialoberflächen vermieden werden.



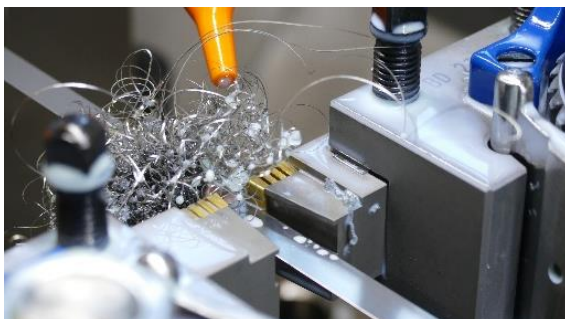
### Verlegespulanlagen / Verlegewickler

Spaltbänder werden auf Spulen (oszillierend mit vielen Lagen) aufgewickelt, damit bei schmalen Bändern eine möglichst lange Aderlänge pro Einheit (Spule) verarbeitet werden kann. Dadurch wird auf Folgemaschinen (z.B. Stanzautomaten) die Anlagenlaufzeit erhöht. Verlegewickler können in Längsteilanlagen, Kantenbearbeitungsanlagen, Glühanlagen und weiteren Anlagen in der Bandverarbeitung eingesetzt werden.



### Besäumenanlagen / Besäumscheren

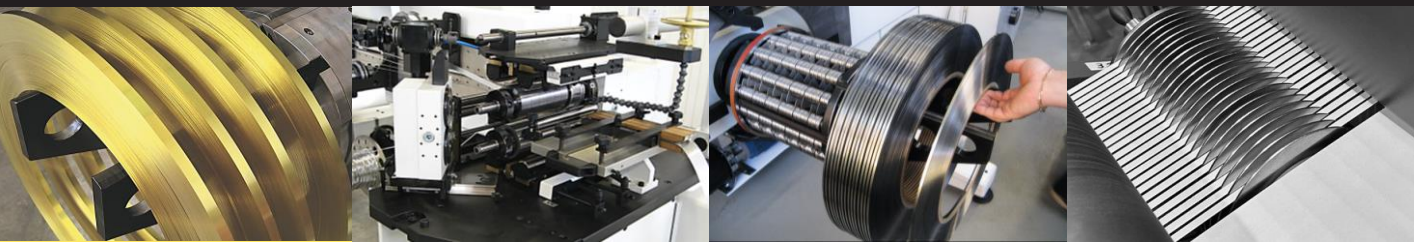
NOBAG Besäumscheren werden insbesondere wegen ihrer Genauigkeit und Robustheit eingesetzt. Separat angetriebene Messerköpfe, Absolutmessung sämtlicher Bewegungen und Einstellungen sowie ein automatisch einstellbarer Schnittpalt sind nur einige der vielen Besonderheiten.



### Bandkantenbearbeitungsanlagen

Unter Arrondieren versteht man eine Nachbearbeitung der Kanten von Spaltbändern (hergestellt auf Längsteilanlagen). Die Kanten können gerundet, gefast oder nach weiteren Geometrieforderungen von Kunden sein. Die Bearbeitung kann spanabhebend (trocken oder nass) oder spanlos erfolgen

**Wir können es kaum erwarten, Sie auf Ihrem Weg zur Modernisierung zu unterstützen!**



**NOBAG**  
NOBS ENGINEERING AG

Glütschbachstrasse 61  
3661 Uetendorf  
Schweiz

Tel +41 33 334 56 56  
[info@nobag.com](mailto:info@nobag.com)  
[www.nobag.com/en](http://www.nobag.com/en)