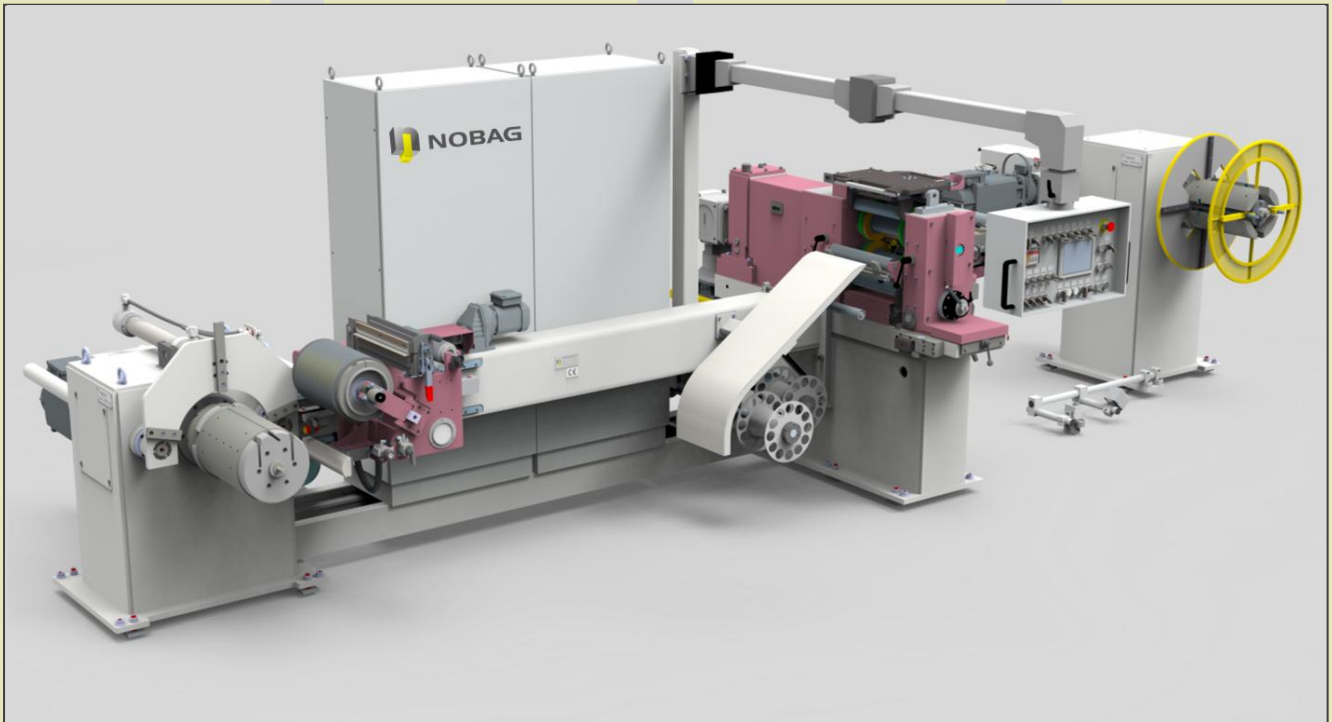


Линия продольной резки высшего
класса

SLM 30 ES



- Высокоточные, стабильные ленточные ножницы Nobs®
- Лучшие показатели намотки благодаря системе намотки тонких полос
- Гибкие способы намотки с устройством быстрой смены режимов (натяжной барабан, сердцевина, Slip-Tech)
- Высокое удобство обслуживания
- Гибкая система установки благодаря модульному исполнению
- Небольшая площадь для размещения: 8.5 x 4.5 м
- Узлы от ножниц до барабана намотчика включая шкаф управления на единой раме
 - быстрый ввод в эксплуатацию
 - меньше работ по устройству фундамента
 - гибкость при будущих перестановках

**MASCHINEN SPEZIFIKATION
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАШИНЫ
MACHINE SPECIFICATION**
SLM 30 ES

Eingangsbreite Ширина на входе Ingoing strip width		max	310 mm
Schnittbreite Ширина реза Cutting width		max	300 mm
Materialdicke Толщина материала Material thickness		min / max	0.03 – 1.5 mm
Bundgewicht Abrollhaspel Вес рулона размотчик Coil weight decoiler			2'000 kg
Bundgewicht pro Aufrollhaspel Вес рулона намотчик Coil weight per recoiler			2'000 kg
Bund-Aussen Ø Abroll- und Aufrollhaspel Ø наружный барабанов намотчика и размотчика Coil OD de- and recoiler			1'200 mm
Schnittkapazität bei einer Dicke von Производительность резки при толщине ленты Cutting capacity by a strip thickness	0.1 mm 0.5 mm 1.0 mm 1.5 mm	bei 600 N/mm ² 600 N/mm ² at 600 N/mm ²	> 60 50 36 29
Schnittgeschwindigkeit Скорость резки Line speed			0 – 200 m/min
Messerwellendurchmesser Диаметр ножевого вала Arbor diameter			80 mm
Messeraussendurchmesser Наружный диаметр ножа Cutter OD		max / min	180 / 150 mm
Bestückungslänge Длина насадки ножей Set-up length		ohne Messerhülsen без гильз without quills	320 mm
Durchlaufrichtung Направление движения Pass line direction			von rechts nach links справа налево from right to left

Для более подробной информации свяжитесь с отделом продаж, мы с удовольствием ответим на Ваши вопросы.